

# Konstruktionsklebstoff RK-1300 pastös - No-Mix-

## Einleitung

WEICON RK-Konstruktions-Klebstoffe sind schnelle, bei Raumtemperatur härtende, 2-Komponenten-Systeme auf Methacrylatbasis. Beide Systeme werden im "No-Mix" Verfahren verarbeitet, d.h. ein Mischen der beiden Komponenten (Klebstoff und Aktivator) ist nicht erforderlich. Die Aushärtung beginnt erst, sobald die mit Klebstoff und Aktivator benetzten Werkstücke zusammengefügt werden.



Hochfester, schnellhärtender Konstruktionskleber mit hohen Schlag-, Schäl- und Scherfestigkeiten. Temperaturbeständig von -50°C bis +130°C, kurzfristig (30 Min.) bis +180°C. Bestehend aus Klebstoff und Aktivator. Anwendung im einfachen No-Mix-Verfahren. Bevorzugt für Metalle und Hartkunststoffe.

## Technische Daten

Basis	Methylmethacrylat
Eigenschaften	pastös
Viskosität Klebstoff	21.000 mPa.s
Viskosität Härter	sehr dünnflüssig mPa.s
Spezifisches Gewicht Klebstoff	1,20 g/cm <sup>3</sup>
Spezifisches Gewicht Härter	0,87 g/cm <sup>3</sup>
Farbe Klebstoff	beige, opak
Farbe Härterlack	transparent, farblos
Ergiebigkeit Klebstoff (Abhängig v.d. Oberfläche)	180 - 300 g/m <sup>2</sup>
Ergiebigkeit Härterlack (Abhängig v.d. Oberfläche)	30 - 150 g/m <sup>2</sup>
Abluftzeit des Härterlacks bei +20°C	5 Minuten
Wirksamkeit des Härterlacks bei +20°C	max. 30 Tage
Verarbeitungstemperatur	+ 10 bis + 30 °C
Aushärtetemperatur	+ 6 bis + 40 °C
Klebspaltüberbrückung	max. 0,8 mm
Handfest (35% Festigkeit) nach	6 Minuten
Mechanisch belastbar (50 % Festigkeit) nach	9 Minuten
Endhärte (100 % Festigkeit) nach	24 Stunden
Mittlere Zugschersfestigkeit DIN 53281-83 nach 7 Tage	
Aluminium sandgestraht	25 N/mm <sup>2</sup>
Stahl, sandgestraht	21 N/mm <sup>2</sup>
Edelstahl, sandgestraht	26 N/mm <sup>2</sup>
Kupfer, sandgestraht	26 N/mm <sup>2</sup>
Messing, sandgestraht	25 N/mm <sup>2</sup>
ABS, aufgeraut	6 N/mm <sup>2</sup>
PVC-Hart, aufgeraut	7 N/mm <sup>2</sup>
GFK, aufgeraut	16 N/mm <sup>2</sup>

Temperaturbeständigkeit	- 50 bis + 130, kurzzeitig 180 °C
Schälfestigkeit an Aluminium	6 N/mm
Wärmeleitfähigkeit	0,2 W/m.K
Durchschlagsfestigkeit	10 kV/mm

## Oberflächenvorbereitung

Voraussetzung für einwandfreie Verklebungen sind grundsätzlich saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit Reiniger S oder Plastic Cleaner). Höhere Festigkeiten können durch weitere Vorbehandlungen der Oberflächen wie z. B. Aufrauen durch Strahl- oder Schleifmittel erzielt werden.

Einige Kunststoffe, insbesondere Polyamide, PTFE, Polyolefine etc., sind nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen durch z.B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Korona, Beflammung o.ä. zu verkleben.

## Verarbeitung

### Verarbeitung des RK-Aktivators

Der RK-Aktivator wird, je nach Stärke des Klebspaltes, ein- oder beidseitig auf die zu verklebenden Oberflächen aufgetragen (pinseln, sprühen, tauchen). Bei Klebspalten bis max. 0,4 mm genügt ein einseitiger Auftrag, bei Klebspalten bis max. 0,8 mm und/oder rauen, porösen sowie passiven Oberflächen (Chrom, Nickel usw.) ist ein beidseitiger Auftrag erforderlich.

Bei glatten Kunststoff- und Metalloberflächen werden ca. 30 g/m<sup>2</sup>, bei rauen und porösen Oberflächen bis zu 150 g/m<sup>2</sup> Aktivator benötigt. Die Abluftzeit beträgt bei Raumtemperatur (+20°C) mindestens 5 Minuten.

Ein wesentlicher Vorteil gegenüber anderen Klebstoffsystemen besteht darin, dass die beschichteten Werkstücke bis zu 30 Tage bei Raumtemperatur (+20°C) gelagert werden können, ohne dass die Wirksamkeit abnimmt.

### Verarbeitung des RK-Klebstoffs

Der Klebstoffauftrag erfolgt nur einseitig und in der Regel auf die nicht mit Aktivator beschichtete Oberfläche. Die Stärke der Klebefuge kann bis zu 0,80 mm betragen (nur bei beidseitigem Aktivatorauftrag). Bei Klebefugen von 0,15 mm bis 0,25 mm Stärke ergeben sich grundsätzlich die höchsten Zugschersfestigkeiten.

### Verarbeitungstemperatur

Die Verarbeitung sollte bei Raumtemperatur (ca. +20°C) erfolgen. Höhere Temperaturen z. B. +40°C verkürzen die Positionier- und Aushärtezeiten um ca. 30%; niedrige Temperaturen um +10°C erhöhen die jeweiligen Zeiten um ca. 50%, bis ab +5°C fast keine Reaktion mehr erfolgt.

### Physiologische Eigenschaften / Arbeitsschutz

WEICON RK-Konstruktionsklebstoffe sind bei sachgemäßem Umgang und vollständiger Aushärtung weitgehend physiologisch unbedenklich. Es sind die Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

## Lagerung

WEICON RK-Konstruktionsklebstoffe sind bei konstanter Raumtemperatur von ca. +20°C und trockener Lagerung mindestens 12 Monate haltbar, während sich bei Temperaturen zwischen +1°C und +7°C die Lagerfähigkeit auf bis zu 24 Monate verlängern lässt. Dies gilt für verschlossene Originalgebinde, die keiner direkten bzw. indirekten Sonnenbestrahlung ausgesetzt sind.

Bei Überschreitung der Lagertemperatur von über +40°C und hoher

### WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster  
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster  
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export  
[www.weicon.de](http://www.weicon.de) · [info@weicon.de](mailto:info@weicon.de)

### WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216  
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05  
Fax +971 4 880 25 09  
Mobile +971 50 545 99 83  
[www.weicon.ae](http://www.weicon.ae) · [info@weicon.ae](mailto:info@weicon.ae)

### WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20  
Kitchener · Ontario · N2E 2C3  
Canada

Phone +1 519 896 5252  
Fax +1 519 896 5254  
Cell +1 519 590 5168  
[www.weicon.ca](http://www.weicon.ca) · [info@weicon.ca](mailto:info@weicon.ca)

### WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi  
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3  
34530 Yenibosna – İstanbul Turkey  
[www.weicon.biz.tr](http://www.weicon.biz.tr) · [info@weicon.biz.tr](mailto:info@weicon.biz.tr)

### WEICON Romania SRL

Str. Depozitelor 22  
540240 Targu Mures, jud. Mures Romania  
[www.weicon.com](http://www.weicon.com) · [office@weicon.com](mailto:office@weicon.com)

# Konstruktionsklebstoff RK-1300 pastös - No-Mix-

Luftfeuchtigkeit verringert sich die Lagerstabilität auf 6 Monate.

## Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

### WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster  
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster  
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export  
www.weicon.de · info@weicon.de

### WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216  
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05  
Fax +971 4 880 25 09  
Mobile +971 50 545 99 83  
www.weicon.ae · info@weicon.ae

### WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20  
Kitchener · Ontario · N2E 2C3  
Canada

Phone +1 519 896 5252  
Fax +1 519 896 5254  
Cell +1 519 590 5168  
www.weicon.ca · info@weicon.ca

### WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi  
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3  
34530 Yenibosna – İstanbul Turkey  
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

### WEICON Romania SRL

Str. Depozitelor 22  
540240 Targu Mures, jud. Mures Romania  
www.weicon.com · office@weicon.com